

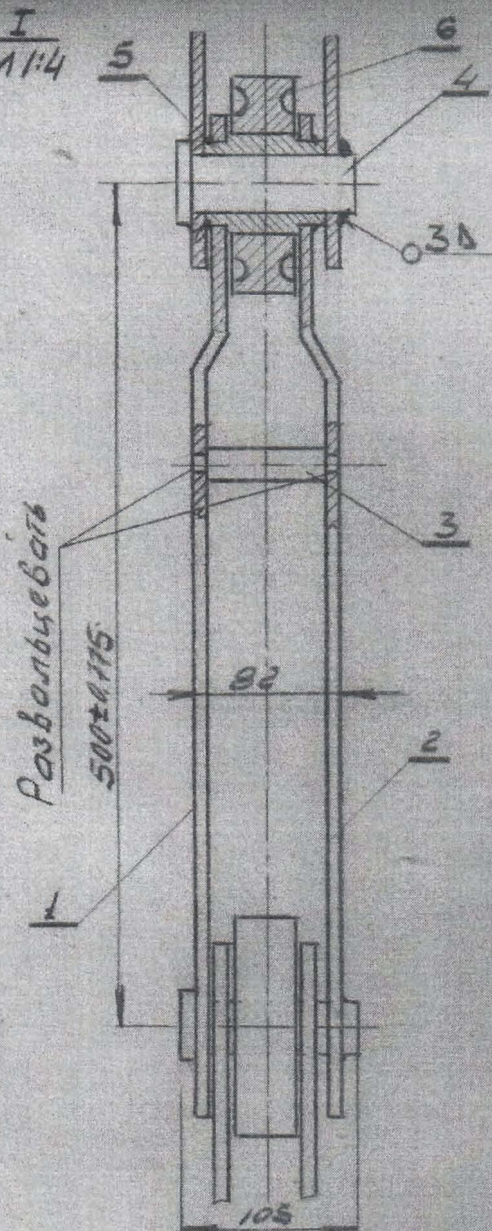
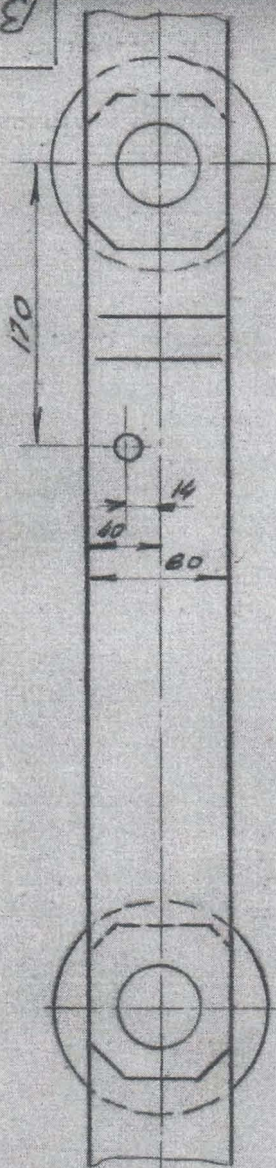
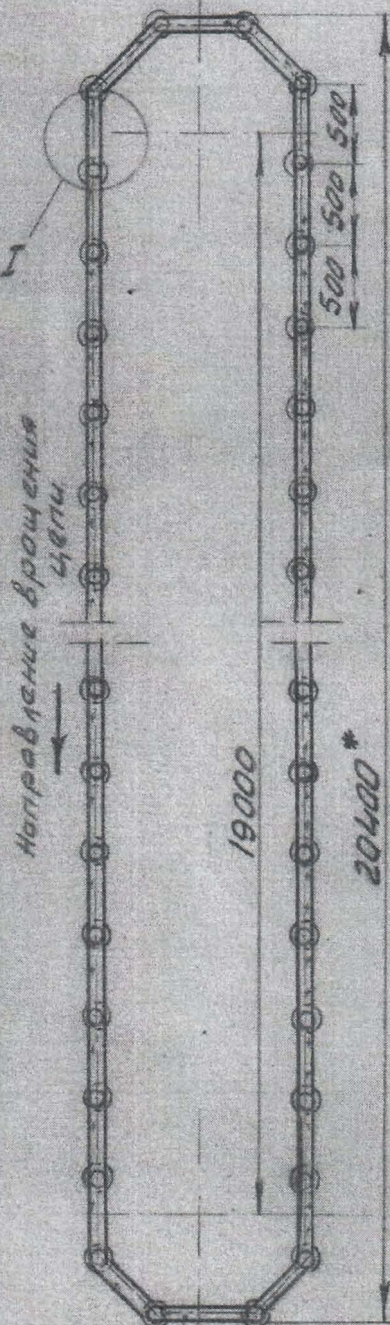
Формат	Зона	Номер	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
✓				<u>Документация</u>		
11	①		B-0801-100 ^A -00сб	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
12	①	1	B-0801-100 ^A 01	Пластина лавого звона (левая)	5	
12	①	2	B-0801-100 ^A 02	Пластина лавого звона (правая)	5	
11	①	3	B-0801-100-03	Втулка ф22/34х х82	5	
11	①	4	B-0801-100-04	Ось ф35х105	5	
11	①	5	B-0801-100-05	Втулка ф35/62	5	
11	①	6	B-0801-100-06	Ролик	5	

Инв. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

B-0801-100 ^A 00			
Изм. Листы	№ документа	Подпись	Дата
Разраб.	Романов	Романов	20.04.2010
Провер.	Романов	Романов	20.04.2010
Гл. инж.	Кусотто		
Н. контр.			
Ролика-Втулочная 14076 t=500мм (левая)			
Литера	Лист	Листов	

В-0801-100-000

I
М 1:4



1. Ворить электродом Э42 ГОСТ 9487-80 катет шва принять 3 мм сварные швы зачистить
2. Цепь состоит из 85 звеньев
3. Секцию из 5 звеньев см. лист 2
- 4.* размер для справок

В-0801-100-000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Романов	Смирнов	2007
Пров.		Кураго		
Т. контр.				
И. контр.		Кураго		

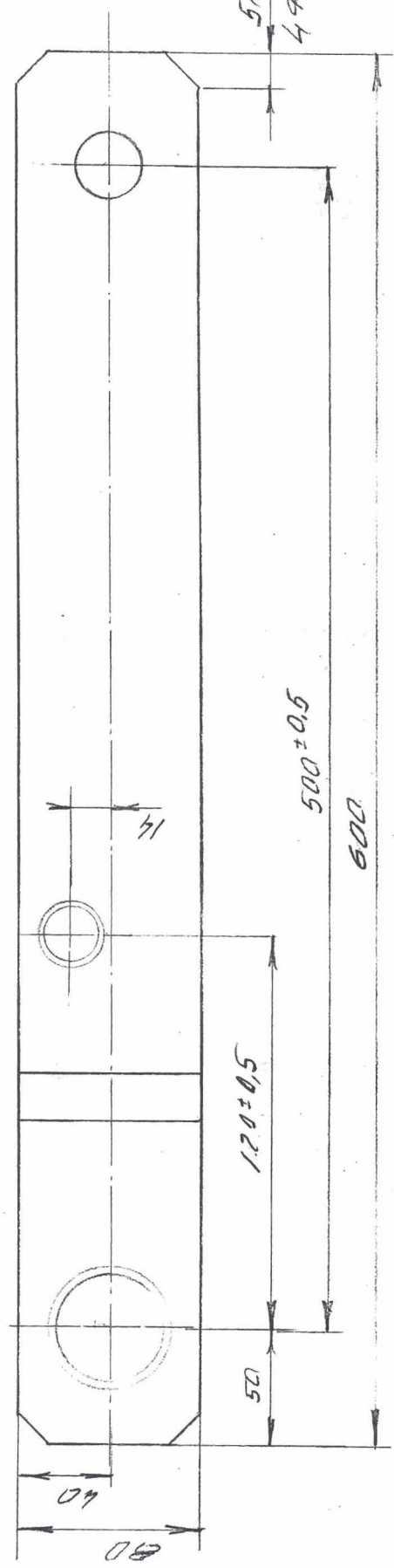
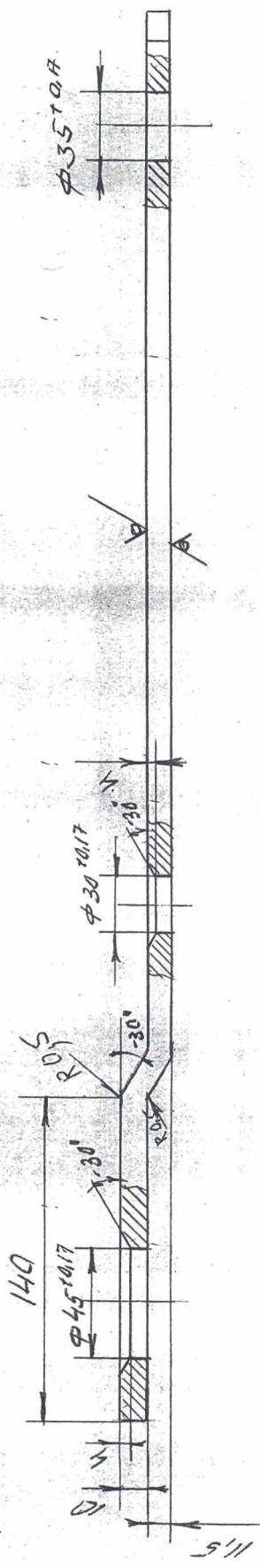
Ролика-втулочная
цепь t=500 мм
(Левая)

Лит.	Масса	Масштаб
		1:40
Лист /		Листов 2

со стороны привода

[illegible]

✓ R₂ 10 (1)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\frac{1}{12}$ правилу $\pm \frac{IT12}{2}$
2. Длина заготовки $L = 603 \text{ мм}$

Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Юмаков	Юмаков	13.04.09
Провер.				
Т. контр.				
Н. контр.		Романов	Романов	

Лист	Листов	Масса	Масштаб
1	1	3.4 кг	1:2

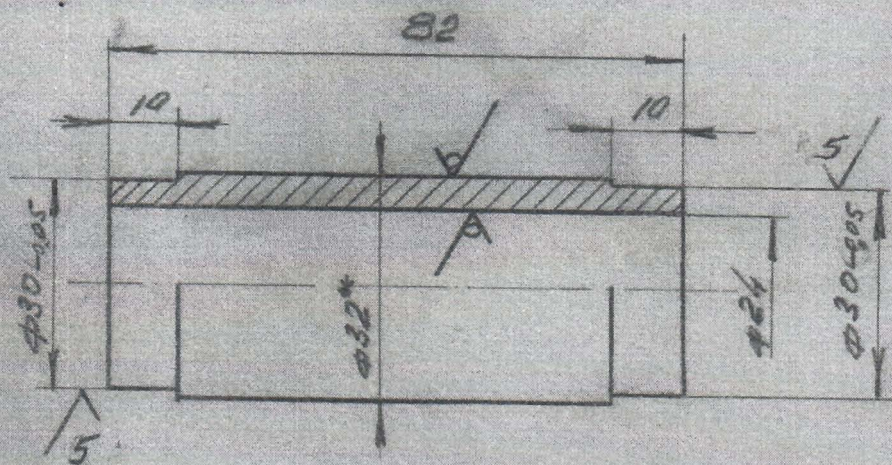
В-0801-100А-02	Пластина по- вого звена цели (правая)	По логам 1001-100А-02
----------------	---	-----------------------

В-0801-100-03

10/1

Перв. применение

Справочный №



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по H12/h12, прочих по $\pm \frac{IT12}{2}$
2. Острые кромки притупить фаской $0.5 \times 45^\circ$

Подп. и дата

Изм. № дуб.

Взам инв. №

Подп. и дата

№ год.

В-0801-100-03

Изм.	Лист	Ном докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Романов Р.И.		27.04
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.		Романов Р.И.		27.04

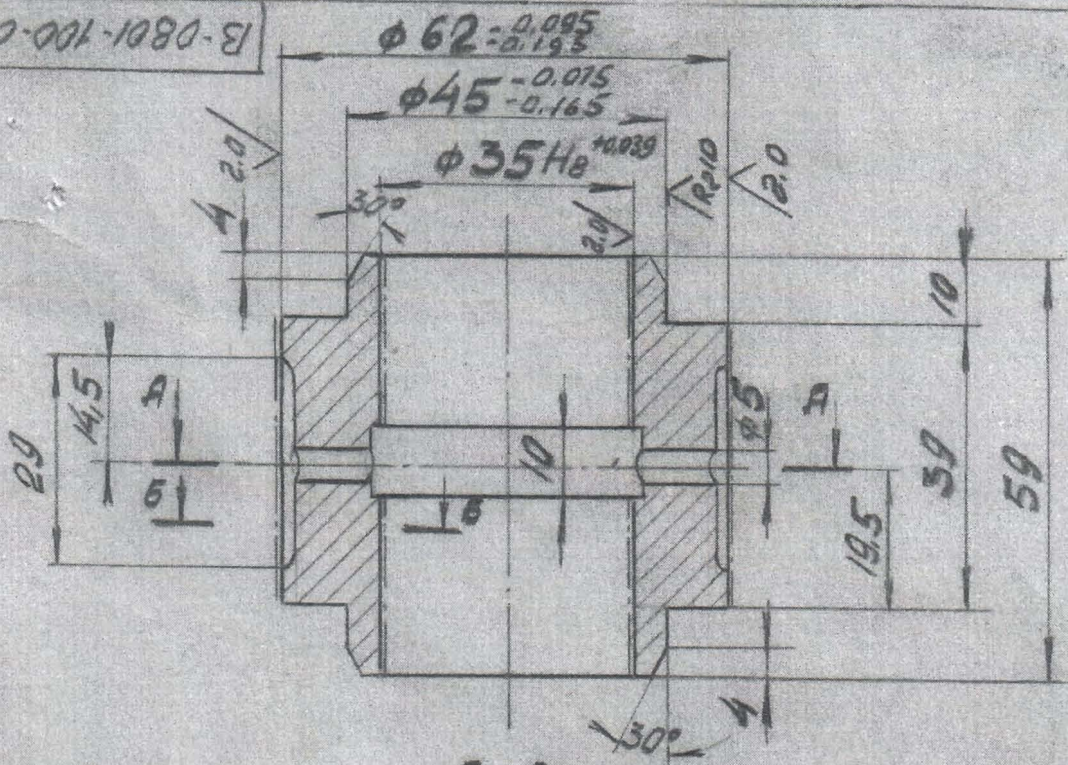
Втулка
соединительная

Лист	Масса	Масштаб
1		1:1
Лист		Листов

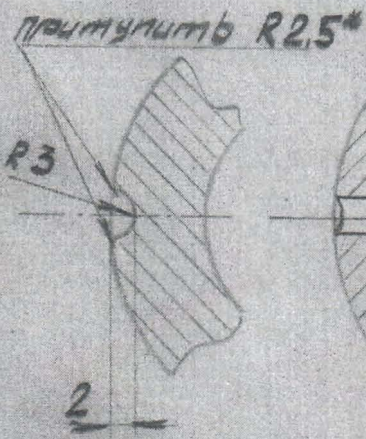
Труба 32x4 ГОСТ 8734-75

[illegible]

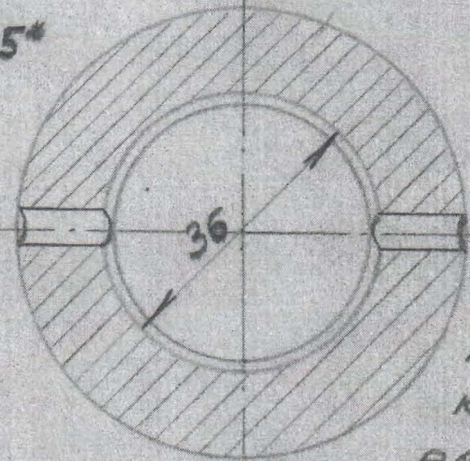
В-0801-100-05



Б-Б



А-А



1. На указанные предельные отклонения размеров по Н12, h12, прочит $\frac{3712}{2}$

2. Поб-сти $\phi 62$ и $\phi 35$ цементировать на глубину 0.7..1.0 мм, термообработать HRC 50...55
3* Размер для справок

В-0801-100-05

изм. лист № докум. подгот. дата
Разработчик: [signature]
Проект: [signature]
Т. конструктор
И. конструктор: [signature]
Утв. [signature]

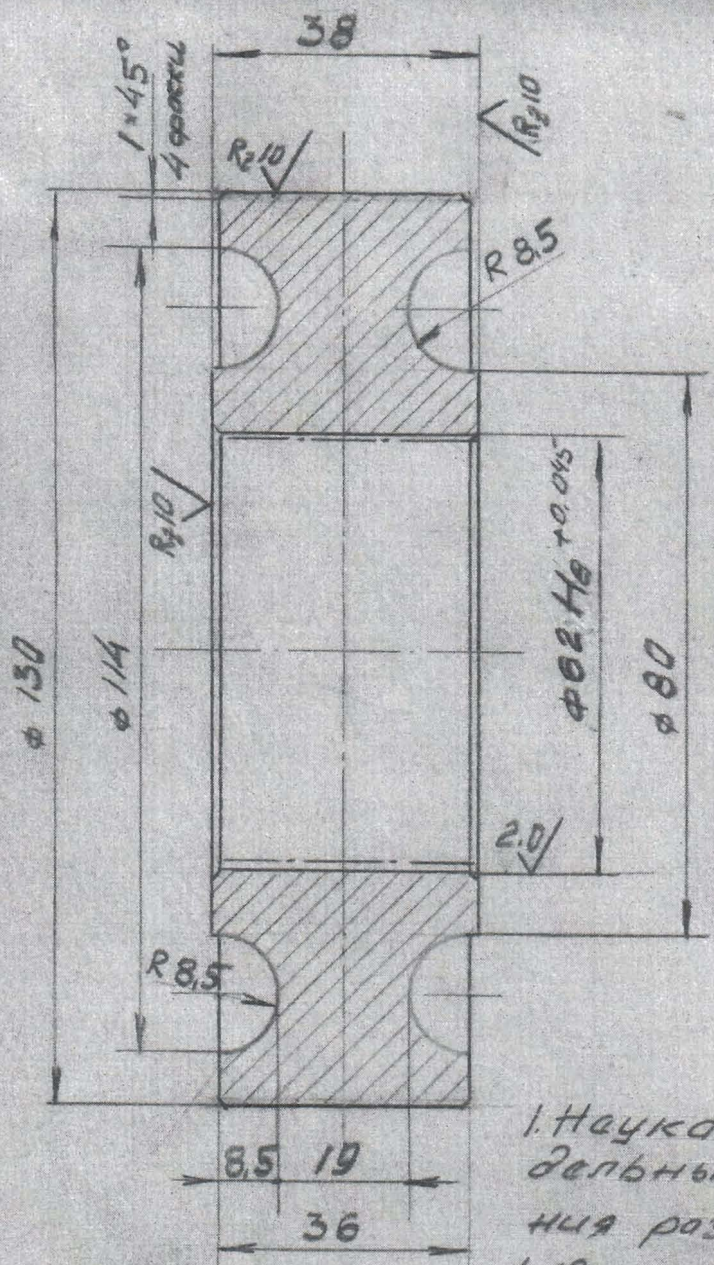
Втулка $\phi 35/62$

Ст. 3 ГОСТ 380-88

Лист	№	Всего
1	1	1
Лист	№	Всего

B-0801-100-06

R₂ 40/√



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по Н12, Н12, прочих $\pm \frac{IT12}{2}$

2. Поверхность $\phi 62H9/k9$ цементно-бетонная на глубину 0.7...1.0 мм, твердость НРС 50...55

B-0801-100-06

ИЗМ. №1 15.02.78
 Разработчик: В.А. Масленников
 Проверка: В.А. Масленников
 Утверждение: В.А. Масленников
 Дата: 15.02.78

Ролик

СТ 3 ГОСТ 380-88

Лист	Масса	Масштаб
1		1:1
Лист	Листов	